

Robinets à tournant sphérique à 3 voies série TKD

Modèle de spécification

Modèle de spécification

1.0 Robinets à tournant sphérique – TKD

1.1 Matériau

- Le matériau du corps, de la tige, de la boule, des extrémités de raccordement et des unions devra être constitué d'un composé de PVC, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 12454 de la norme ASTM D1784.
- ou Le corps, la tige, la boule et les unions du robinet devront être constitués d'un composé de PVCC Corzan^{MD}, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification de cellule 23447 de la norme ASTM D1784.

1.2 Sièges

- Les sièges de boule devront être en Téflon^{MD} (PTFE).

1.3 Joints d'étanchéité

- Les joints d'étanchéité toriques devront être en EPDM.
- ou Les joints d'étanchéité toriques devront être en FKM.

2.0 Raccordements

2.1 À emboîtement

- Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM D2466 et ASTM D2467.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ASTM F439.

2.2 À visser

- Les extrémités de raccordement à visser NPT en PVC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM D2464, ASTM F1498 et ANSI B1.20.1.
- ou Les extrémités de raccordement à visser NPT (taraudées) en PVCC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM F437, ASTM F1498 et ANSI B1.20.1.

3.0 Caractéristiques de conception

- Tous les robinets devront être munis de raccords unions sur les trois voies.
- Dans tous les diamètres, les robinets devront être à passage intégral.
- Les robinets devront être conçus pour une fermeture positive sur l'une quelconque des trois voies.
- Les boules devront être à orifices en T ou en L (le rédacteur de spécification doit faire un choix).
- Les robinets devront être munis de supports de siège avec anneau de butée sur les trois voies.
- Le porte-siège fileté (support de siège de la boule) devra être réglable lorsque le robinet est installé.
- Le corps du robinet, les écrous union et le porte-siège doivent avoir des filetages de style carrés profonds pour une plus grande résistance.
- La surface usinée de la boule devra être lisse, pour minimiser l'usure des sièges de robinet.
- Les sièges de tous les robinets devront être munis de bagues tampons de joints toriques, pour compensation de l'usure et empêcher tout grippage de la boule.

- L'épaisseur du corps de robinet devra être la même au niveau des trois voies.
- La tige devra comprendre un point de cisaillement au-dessus du joint torique, pour maintenir l'intégrité du système dans l'éventualité peu probable d'une rupture de tige.
- Le robinet devra être muni du mécanisme de verrouillage à écrou union DUAL BLOCK^{MD}.
- La poignée devra être conçue pour recevoir en option un cadenas servant à verrouiller le robinet en position.
- La poignée devra comprendre un outil amovible pour le réglage du porte-siège fileté.
- Le dessus de la tige devra porter des repères moulés indiquant l'emplacement des orifices et la position de la boule.
- Tous les robinets devront être munis de brides de montage moulées incorporées, en vue du support et du montage d'actionneurs

3.1 Pression nominale

- La pression nominale, pour tous les purgeurs, devra être de 232 psi à 23 °C (73 °F).

3.2 Marquages

- Tous les robinets devront être marqués, avec indication du diamètre, de la désignation du matériau, ainsi que du nom du fabricant ou de la marque.

3.3 Codage de couleur

- Tous les robinets en PVC devront être identifiés par un code couleur gris foncé.
- ou Tous les robinets en PVCC devront être identifiés par un code couleur gris pâle.

4.0 Certification NSF

- Tous les robinets devront être enregistrés selon la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.
- Tous les robinets devront être enregistrés selon la norme NSF 372 concernant le niveau de plomb.

5.0 Tous les robinets devront être en PVC Xirtec^{MD} PVC ou Xirtec^{MD} PVCC IPEX ou matériau équivalent approuvé.

Robinets à tournant sphérique à 3 voies série TKD

À propos d'IPEX

À propos d'IPEX par Aliaxis

À l'avant-garde des fournisseurs de systèmes de tuyauteries thermoplastiques, IPEX par Aliaxis offre à ses clients des gammes de produits parmi les plus vastes et les plus complètes au monde. La qualité des produits d'IPEX par Aliaxis repose sur une expérience de plus de 50 ans. Grâce à des usines de fabrication et à des centres de distribution à la fine pointe de la technologie dans toute l'Amérique du Nord, nous avons acquis une réputation en matière d'innovation, de qualité, d'attention portée à l'utilisateur et de performance.

Les marchés desservis par des produits IPEX par Aliaxis sont :

- Systèmes électriques
- Télécommunications et systèmes de tuyauteries pour services publics
- Tuyaux et raccords en PVC, PVCC, PP, ABS, PVDF ignifuge, PEX et PE (1/4 po à 48 po)
- Systèmes de tuyauteries de procédés industriels
- Systèmes de tuyauteries pour installations municipales sous pression et à écoulement par gravité
- Systèmes de tuyauteries mécaniques et pour installations de plomberie
- Systèmes en PE assemblés par électrofusion pour le gaz et l'eau
- Colles pour installations industrielles, de plomberie et électriques
- Systèmes d'irrigation

Xirtec^{MD} est une marque de commerce déposée utilisée sous licence. Les systèmes de tuyauterie en PVCC Xirtec^{MD} sont fabriqués avec le composé de PVCC Corzan^{MD}. Corzan^{MD} est une marque déposée de Lubrizol Corporation.

Cette documentation est publiée de bonne foi et elle est censée être fiable. Cependant, les renseignements et les suggestions contenus dedans ne sont ni représentés ni garantis d'aucune manière. Les données présentées résultent d'essais en laboratoire et de l'expérience sur le terrain.

Une politique d'amélioration continue des produits est mise en œuvre. En conséquence, les caractéristiques et/ou les spécifications des produits peuvent être modifiées sans préavis.

ipexna.com

Sans frais : (866) 473-9462

