

Robinets à papillon série FE

Fiches techniques de soumission



Ingénieur :

Entrepreneur :

Soumis par :

Projet ou client : Date

Approuvé par : Date

N° de commande : Date

Spécifications :

introduction

Les robinets à papillon série FE de IPEX ont hérité de plusieurs caractéristiques de ses robinets industriels FK; cependant, les robinets FE, fabriqués entièrement en PVC et dotés d'une manchette en EPDM, constituent le choix parfait pour les applications sur de l'eau et les installations industrielles légères. La forme trapézoïdale particulière de la manchette et la cavité du corps striée garantissent une étanchéité à la bulle, tout en réduisant le couple d'ouverture à un minimum absolu. Ces robinets polyvalents se caractérisent par des joints doubles autolubrifiants, une possibilité de montage direct d'actionneurs et une manœuvre soit par levier, soit par commande par engrenage. L'insertion d'oreilles en acier inoxydable dans des parties du corps spécialement moulées à cet effet permet une installation en bout de conduite. Les robinets à papillon série FE font partie d'un système complet de tuyaux, robinets et raccords étudiés et fabriqués selon les normes rigoureuses de IPEX sur la qualité, les performances et les dimensions.

< NORMES >



ASTM D1784



ANSI B16.5

Robinets offerts

Matériau du corps :	PVC
Matériau de disque :	PVC
Gamme de diamètres :	1 ½ po à 12 po
Pression:	232 psi (1 ½ po à 2 po) 150 psi (2 ½ po à 8 po) 75 psi (10 po à 12 po)
Sièges:	EPDM
Joints d'étanchéité :	EPDM
Style de corps :	Eau
Style de commande :	Commande par levier ou commande par engrenage montée directement
Raccordements d'extrémité :	À brides (ANSI 150)

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



IPEX

Robinetts à papillon série FE

Sélection des robinets

Diamètre (pouces)	Matériau de disque	Style de corps	Matériau de joint torique	Code informatique IPEX	Pression nominale à 73 °F
1-1/2	PVC	Levier	EPDM	053202	232 psi
2		Levier		053203	
2-1/2		Levier		053842	150 psi
		Commande par engrenage		253842	
3		Levier		053081	
		Commande par engrenage		253081	
4		Levier		053082	
		Commande par engrenage		253082	
5		Levier		053843	
		Commande par engrenage		253843	
6		Levier		053083	
		Commande par engrenage		253083	
8		Levier		053084	
		Commande par engrenage		253084	
10	Commande par engrenage	052264	75 psi		
12	Commande par engrenage	052265			

Note : Des robinets sont offerts sur demande dans les diamètres de 14 à 24 po

Diamètre (pouces):

- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1-1/2 | <input type="checkbox"/> 5 |
| <input type="checkbox"/> 2 | <input type="checkbox"/> 6 |
| <input type="checkbox"/> 2-1/2 | <input type="checkbox"/> 8 |
| <input type="checkbox"/> 3 | <input type="checkbox"/> 10 |
| <input type="checkbox"/> 4 | <input type="checkbox"/> 12 |

Style de commande :

- Levier
- Commande par engrenage montée directement

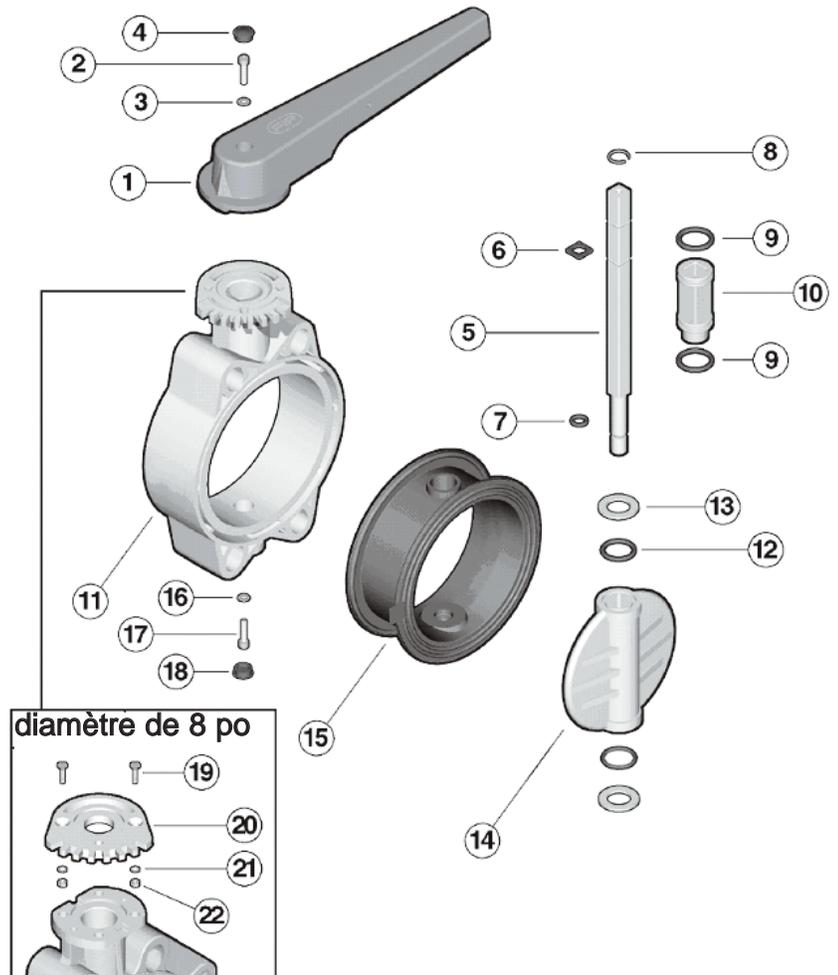
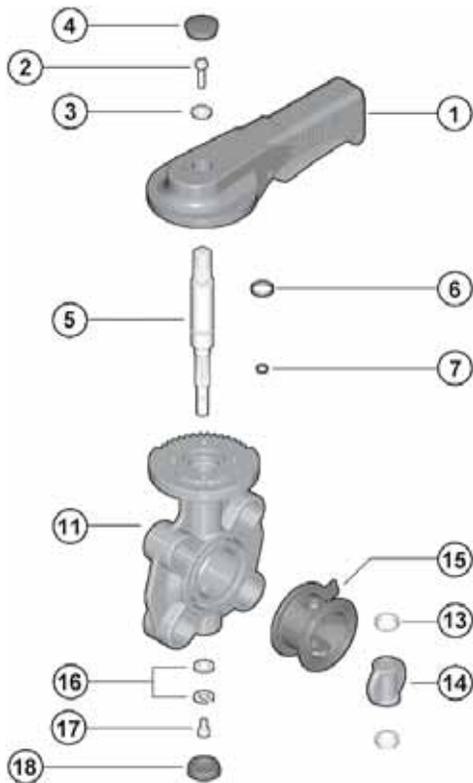
Code informatique IPEX:

Robinets à papillon série FE

Composants

diamètres 1 ½ po à 2 po

diamètres 2 ½ po à 8 po



Repère	Composant	Matériau	Qté
1*	levier	PVC	1
2	Vis	Inox.	1
3	Rondelle	Inox.	1
4	Bouchon	PE	1
5*	arbre	Acier zingué	1
6*	Joint torique d'arbre	EPDM ou Viton ^{MD}	1
7*	Joint torique d'arbre	EPDM ou Viton ^{MD}	1
8	Anneau de retenue	Inox.	1
9*	Joint torique de douille	EPDM ou Viton ^{MD}	2
10	douille	Nylon	1
11	Corps	PVC	1

Repère	Composant	Matériau	Qté
12*	Joint torique de disque	EPDM ou Viton ^{MD}	2
13*	Anneau antifriction	PTFE	2
14*	Disque	PVC	1
15*	Manchette primaire	EPDM ou Viton ^{MD}	1
16	Rondelle	Inox.	1
17	Vis	Inox.	1
18	Bouchon	PE	1
19	Vis	Inox.	2
20	Plaque de montage	PVC	1
21	Rondelle	Inox.	2
22	écrou	Inox.	2

* Pièces de rechange offertes.

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462

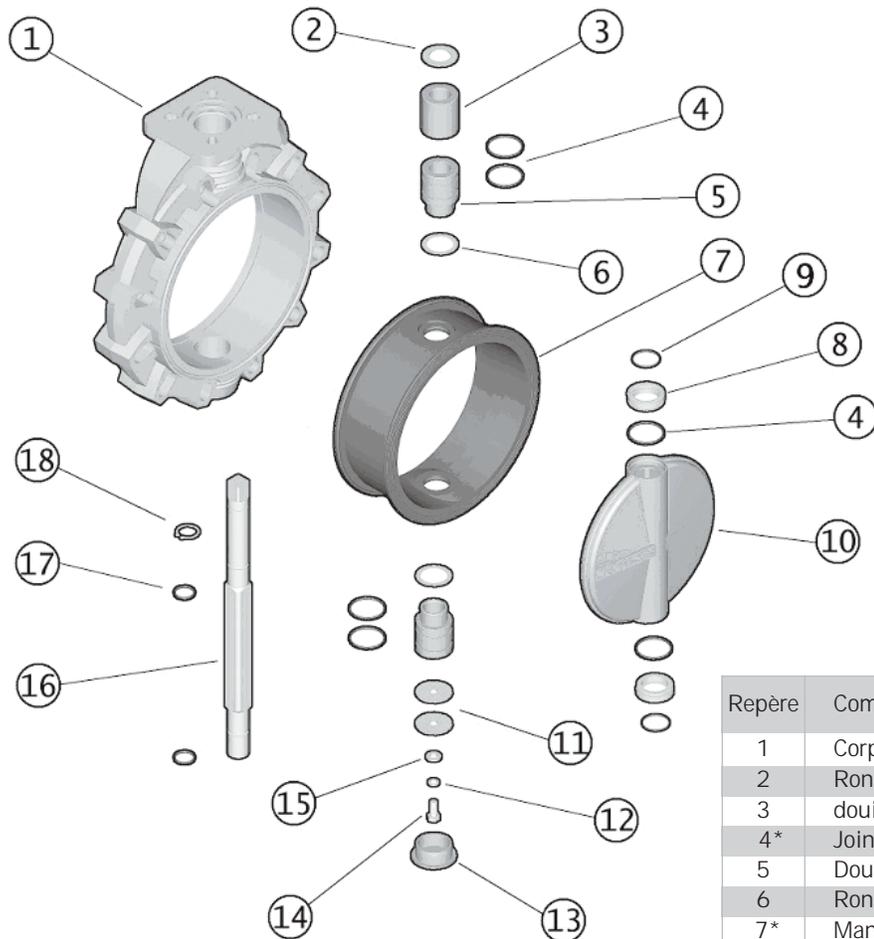


IPEX

Robinet à papillon série FE

Composants (suite)

diamètres 10 po à 12 po



Repère	Composant	Matériau	Qté
1	Corps	PVC	1
2	Rondelle	Inox.	1
3	douille	PP	1
4*	Joint torique de douille	EPDM	4
5	Douille pour joint torique	PP	2
6	Rondelle	PTFE	2
7*	Manchette primaire	EPDM	1
8*	Anneau antifriction	PTFE	2
9*	Joint torique de disque	EPDM	2
10*	Disque	PVC	1
11	Rondelle	Inox.	2
12	Rondelle	Inox.	1
13	Bouchon	PE	1
14	Vis	Inox.	1
15	Rondelle	Inox.	1
16*	arbre	Inox. 420	1
17*	Joint torique d'arbre	EPDM	2
18	Anneau de retenue	Inox.	1

* Pièces de rechange offertes.

Produits fabriqués par IPEX Inc.

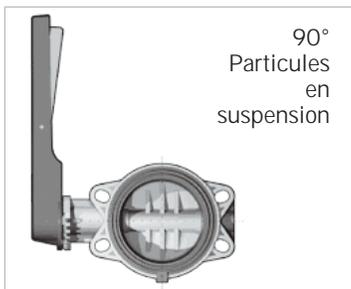
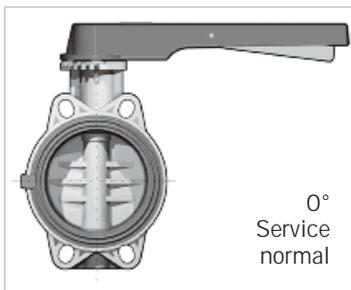
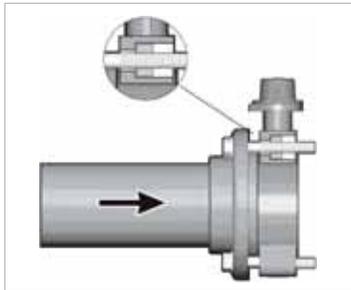
www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



Robinet à papillon série FE

Procédures d'installation

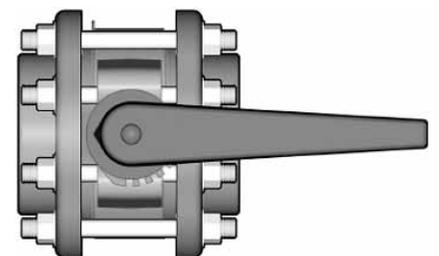


Produits fabriqués par IPEX Inc.

1. Dans le cas d'un robinet à levier, fixer le levier (pièce n° 1 sur les pages précédentes) au corps du robinet (11) au moyen du boulon (2) et de la rondelle (3). Mettre le bouchon (4) sur le boulon.
2. Vérifier que la longueur des boulons est suffisante pour le diamètre du robinet à installer. Du fait qu'il existe une grande variété de brides en matière plastique, il n'y a pas de longueur minimale recommandée. Cependant, lorsqu'au moins 5 filets sont apparents de chaque côté, la longueur est considérée comme suffisante.
3. Se reporter à la sous-section appropriée sur les applications :
 - a. Pour une installation classique en cours de conduite, vérifier que le disque est partiellement fermé, puis insérer le robinet avec soin entre deux brides du système de tuyauterie. Insérer les boulons, rondelles et écrous (si nécessaire), puis serrer à la main. **Bien aligner le robinet et les brides car tout défaut d'alignement peut entraîner une fuite.**
 - b. Pour l'installation de la version à oreilles en bout de conduite, insérer les oreilles en acier dans le corps du robinet. Vérifier que le disque est partiellement fermé, puis positionner avec soin le robinet sur la bride. Insérer les boulons et rondelles, puis serrer à la main. **Bien aligner le robinet et la bride car tout défaut d'alignement peut entraîner une fuite.**
4. Afin de ne pas endommager le joint d'étanchéité primaire, amener le robinet en position d'ouverture avant de serrer les boulons. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Raccordement par brides » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Manuel d'ingénierie industrielle ». **Les boulons doivent être serrés uniformément au couple nominal indiqué dans le tableau ci-dessous. Ces couples de serrage sont suffisants pour une bonne étanchéité à la pression maximale de service.**

Note : en cas d'installation en bout de conduite, réduire la pression nominale maximale aux valeurs indiquées dans le tableau ci-dessous. Lorsque le fluide de procédé est sale ou contient des particules en suspension, il est conseillé d'installer l'arbre du robinet dans une position autre que verticale (voir les schémas). En effet, avec le temps, les particules vont se déposer à la partie inférieure du robinet et risquer de nuire à l'étanchéité entre le disque, la manchette et l'arbre.

Diamètre	Couple de serrage nominal de boulon (pi•lb)	Corps à oreilles P maxi(psi)
1-1/2	7	90
2	9	90
2-1/2	11	90
3	13	90
4	15	90
5	26	90
6	30	60
8	41	60
10	52	-
12	52	-



IPEX

Robinet à papillon série FE

Essais et utilisation



Le but de l'essai est de confirmer que la qualité des joints et raccords est suffisante pour que le système résiste à la pression de service considérée lors de la conception, plus une certaine marge de sécurité, sans perte de pression ni de fluide. Le système est normalement soumis à un essai et vérifié par sous-sections, car cela permet un meilleur isolement tout en simplifiant la résolution des problèmes éventuels. Partant de ce principe, l'essai d'un robinet installé s'effectue en même temps que l'essai de l'ensemble du système.

Une méthode d'essai sous pression au chantier est décrite dans la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Manuel d'ingénierie industrielle », dans la section intitulée « Essais ». **L'utilisation de cette méthode suffit à évaluer la qualité d'installation d'un robinet. Lors d'un essai ou de l'utilisation du système, il est important de ne jamais dépasser une pression de service égale à la plus faible pression nominale des composants.**

Points importants :

- Ne jamais utiliser d'air ou de gaz comprimés, ni de dispositif de surpression pneumatique, pour l'épreuve des systèmes de tuyauteries thermoplastiques.
- Lors d'un essai, ne pas dépasser la pression nominale maximale en service du robinet.
- Éviter toute fermeture trop rapide d'un robinet afin d'empêcher les coups de bélier qui pourraient endommager la conduite ou le robinet.

Le levier FE est muni d'un mécanisme de verrouillage pour empêcher toute rotation non intentionnelle. Il faut appuyer sur le levier à ressort pour manœuvrer le robinet. Comme mesure de sécurité supplémentaire, on peut installer un cadenas sur cette partie de la poignée.

Contactez le service à la clientèle et le service d'assistance technique IPEX au sujet de toute question non abordée dans cette fiche technique ou dans le manuel technique.

