

Robinets à membrane compacts série CM

Fiches techniques de produits



introduction

< NORMES >



ASTM D1784
ASTM D4101-86
ASTM D3222
ASTM D2466
ASTM D2467
ASTM F439



ISO 3609
ISO 10931

Les robinets à membrane compacts série CM de IPEX, conçus pour l'efficacité, constituent le choix idéal pour les installations OEM. Ces appareils, dont le corps et la membrane sont proposés en plusieurs matériaux, peuvent être commandés en option par des actionneurs pneumatiques; ils représentent par conséquent le choix par excellence pour une vaste gamme d'applications. Un indicateur de position standard et des douilles de montage incorporées complètent cette liste impressionnante de caractéristiques. Les robinets à membrane compacts série CM font partie d'un système complet de tuyaux, robinets et raccords étudiés et fabriqués selon les normes rigoureuses de IPEX sur la qualité, les performances et les dimensions.

Robinets offerts

Matériau du corps :	PP, PVCC, PP, PVDF
Gamme de diamètres :	½ po, diamètres métriques (16 mm et 20 mm)
Pression:	90 psi
Membrane:	EPDM, Viton ^{MD} (FPM) ou PTFE (doublé d'EPDM)
Style de commande :	Volant manuel ou commande par actionneur pneumatique
Raccordements d'extrémité :	Extrémités à deux raccords unions (à emboîtement) Emboîtement (métrique) Bout uni (métrique)

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



IPEX

Robinet à membrane compacts série CM

Modèle de spécification



1.0 Robinets à membrane – CM

1.1 Matériau

- Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de PVC, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 12454 de la norme ASTM D-1784.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de PVCC Corzan^{MD}, conforme aux exigences, ou les surpassant, de la classification 23447 de la norme ASTM D-1784.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de polypropylène homopolymère stabilisé, contenant également un pigment RAL 7032, conforme aux exigences applicables au polypropylène type I, ou les surpassant, de la norme ASTM D4101-86.
- ou Le matériau du corps, incluant les extrémités de raccordement et les unions, devra être constitué d'un composé de PVDF vierge, non rebroyé, conforme aux exigences prescrites dans le tableau 1, ou les surpassant, de la norme ASTM D3222.
- Ces composés devront être conformes à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.
- Le chapeau de robinet devra être fabriqué en polyamide armé (nylon).

1.2 Membrane

- La membrane devra être en EPDM conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.
- ou La membrane devra être fabriquée en Viton^{MD} (FPM) conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.
- ou La membrane devra être fabriquée en PTFE (doublé d'EPDM) conforme à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.

1.3 Les autres pièces des robinets, en contact ou non avec le fluide, devront être conformes à des normes équivalentes à la norme NSF 61 pour utilisation sur l'eau potable.

2.0 Raccordements

2.1 À emboîtement

- Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVC devront être conformes aux normes dimensionnelles ASTM D2466 et ASTM D2467.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement IPS en PVCC devront être conformes à la norme dimensionnelle ASTM F439.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement métriques en PP devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 3609.
- ou Les extrémités de raccordement à emboîtement métriques en PVDF devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 10931.

2.2 À bout uni

- Les extrémités de raccordement à bout uni métriques en PP devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 3609.
- ou Les extrémités de raccordement à bout uni métriques en PVDF devront être conformes à la norme dimensionnelle ISO 10931.

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



IPEX

Robinets à membrane compacts série CM

Modèle de spécification (suite)



3.0 Conception

- Les robinets devront être à siège de corps surélevé, pour la régulation de débit.
- Les corps utilisés avec des membranes en EPDM ou en Viton^{MD} devront être munis d'anneaux d'étanchéité moulés surélevés (concentriques).
- Les corps utilisés avec des membranes en PTFE devront être usinés plats.
- Les membranes en PTFE devront être munies d'un anneau surélevé, afin d'assurer à la fois étanchéité et longue durée de vie.
- Les boulons traversants devront être constitués d'acier inoxydable 304.
- Les boulons devront se visser directement dans des pièces en laiton moulées incorporées au chapeau.
- Les robinets manuels devront posséder un indicateur de position montant.
- Les corps, dans tous les diamètres et tous les matériaux, devront être munis de pièces de fixation rapportées en laiton.

3.1 Actionneurs

- Les actionneurs devront être fabriqués en polyamide armé (nylon).
- Les actionneurs devront avoir un dessus lisse (pas de trous pour écrous), pour une meilleure propreté.
- Le bord de la membrane d'actionneur devra être à l'intérieur du boîtier de protection de l'actionneur.
- Les ressorts devront être fabriqués dans de l'acier à ressort, pour une mémoire de position maximale, et revêtus d'époxyde pour une résistance maximale aux produits chimiques.
- Les accessoires suivants devront être offerts sur tous les actionneurs : indicateur de position, limiteur de course, limiteur de course avec indicateur de position, fin de course, boîtier de fin de course, positionneur 3-15 psi, positionneur 4-20 mA, électrovanne pilote.

3.2 Pression nominale

- La pression nominale des robinets devra être de 90 psi à 73°F.

3.3 Marquage

- Les robinets devront être marqués, avec indication du diamètre, de la désignation du matériau, ainsi que du nom du fabricant ou de la marque.

3.4 Code couleur

- Les robinets en PVC devront être identifiés par un code couleur gris foncé.
- ou Les robinets en PVCC devront être identifiés par un code couleur gris pâle.
- ou Les robinets en PP devront être identifiés par un code couleur gris beige
- ou Les robinets en PVDF devront être blancs, sans code couleur.

4.0 Les robinets devront être des appareils IPEX Xirtec^{MD} 140, Corzan^{MD}, PP ou PVDF ou équivalents approuvés.

Robinetts à membrane compacts série CM

Sélection des robinets

Diamètre de robinet (pouces)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Code informatique IPEX		Pression nominale à 73°F
			Manuel	Pneumatique	
			Deux raccords unions	Deux raccords unions	
1/2	PVC	EPDM	054127	054151	90 psi
		Viton ^{MD}	054129	054152	
		PTFE	054131	054153	
	CPVC	EPDM	054128	054154	
		Viton ^{MD}	054130	054155	
		PTFE	054132	054156	

Diamètre de robinet (mm)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Code informatique IPEX		Pression nominale à 73°F
			Manuel	Pneumatique	
			Emboîtement	Emboîtement	
16	PP	EPDM	054133	054157	90 psi
		Viton ^{MD}	054136	054160	
		PTFE	054139	054163	
	PVDF	EPDM	054142	054166	
		Viton ^{MD}	054145	054169	
		PTFE	054148	054172	

Diamètre de robinet (mm)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Code informatique IPEX		Pression nominale à 73°F
			Manuel	Pneumatique	
			Bout uni	Bout uni	
20	PP	EPDM	054134	054158	90 psi
		Viton ^{MD}	054137	054161	
		PTFE	054140	054164	
	PVDF	EPDM	054143	054167	
		Viton ^{MD}	054146	054170	
		PTFE	054149	054173	

Diamètre de robinet (mm)	Matériau du corps	Matériau de membrane	Code informatique IPEX		Pression nominale à 73°F
			Manuel	Pneumatique	
			Deux raccords unions	Deux raccords unions	
20	PP	EPDM	054135	054159	90 psi
		Viton ^{MD}	054138	054162	
		PTFE	054141	054165	
	PVDF	EPDM	054144	054168	
		Viton ^{MD}	054147	054171	
		PTFE	054150	054174	

Matériau du corps :

- PVC PP
 PVCC PVDF

Diamètre:

- 1/2 po
 16mm 20mm

Membrane:

- EPDM
 Viton^{MD} (FPM)
 PTFE

Style de commande :

- Volant manuel
 Pneumatique (normalement fermé)

Raccordements d'extrémité :

- Extrémités à deux raccords unions (à emboîtement)
 Emboîtement
 Bout uni

Code informatique IPEX:

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



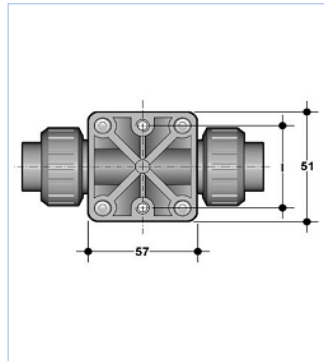
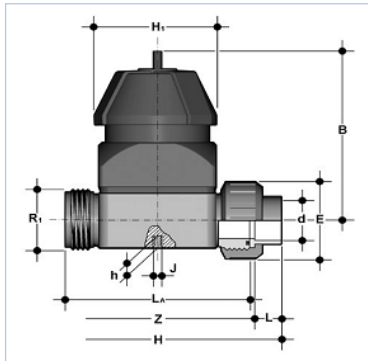
IPEX

Robinet à membrane compacts série CM

Caractéristiques techniques

dimensions - commande manuelle

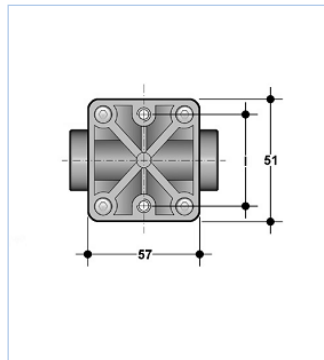
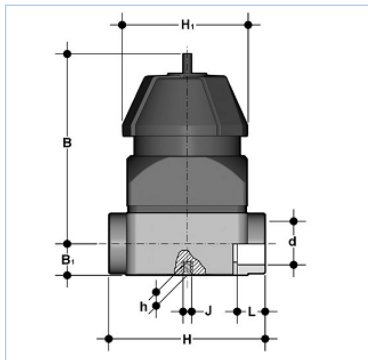
extrémités à deux raccords unions



Dimension (pouces)						
Diamètre	H	Z	L	L _A	R ₁	E
1/2 po	5,10	3,84	0,63	3,54	1po	1,61
20mm	5,10	3,84	0,63	3,54	1po	1,61

Dimension (pouces)					
Diamètre	B	H ₁	h	J	I
1/2 po	3,33	2,32	0,31	M5	1,38
20mm	3,33	2,32	0,31	M5	1,38

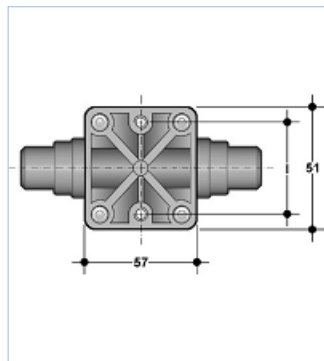
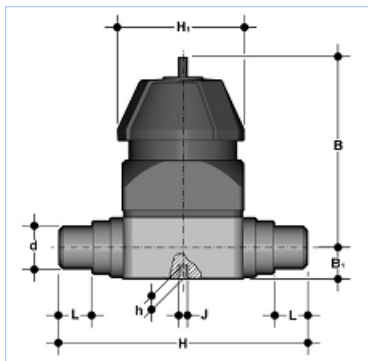
Extrémités à emboîtement



Dimension (pouces)					
Diamètre	d	H	L	B ₁	B
16mm	0,68	2,95	0,55	0,59	3,33

Dimension (pouces)				
Diamètre	H ₁	h	J	I
16mm	2,32	0,31	M5	1,38

extrémités à bout uni



Dimension (pouces)					
Diamètre	d	H	L	B ₁	B
20mm	0,84	4,88	0,67	0,59	3,33

Dimension (pouces)				
Diamètre	H ₁	h	J	I
20mm	2,32	0,31	M5	1,38

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



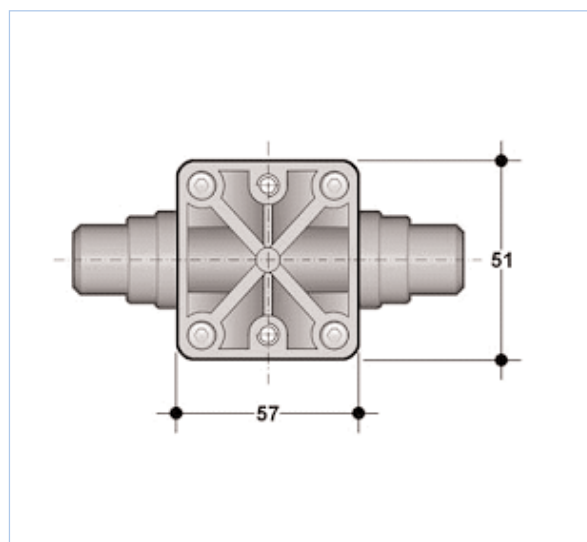
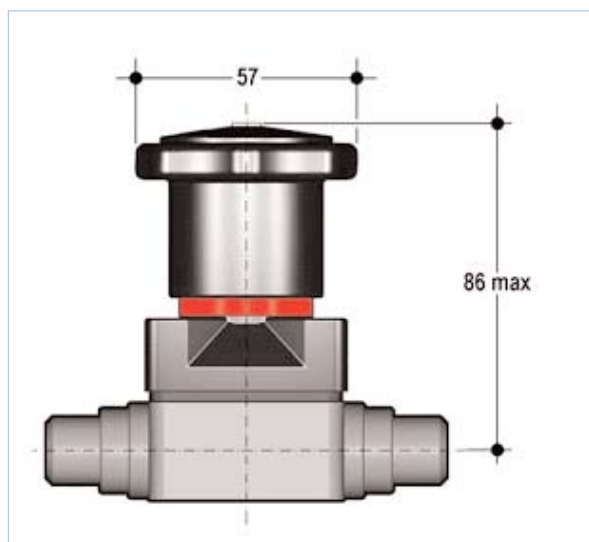
IPEX

Robinets à membrane compacts série CM

Caractéristiques techniques (suite)

commande manuelle – nouveau chapeau

Note : depuis juillet 2005, les nouveaux robinets manuels CM sont dotés du chapeau illustré ci-dessous. Les dimensions du corps de robinet et les extrémités de raccordement restent inchangées.



Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



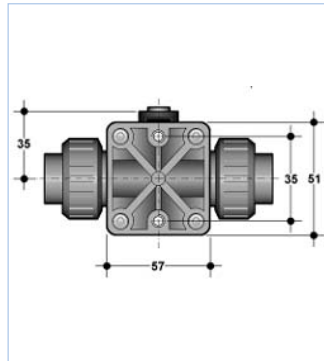
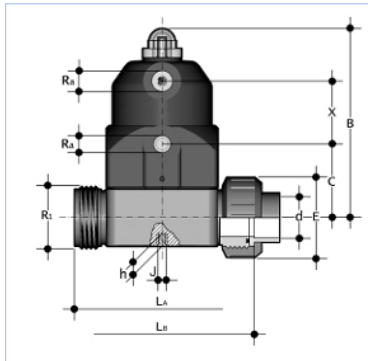
IPEX

Robinet à membrane compacts série CM

Caractéristiques techniques (suite)

dimensions - commande pneumatique

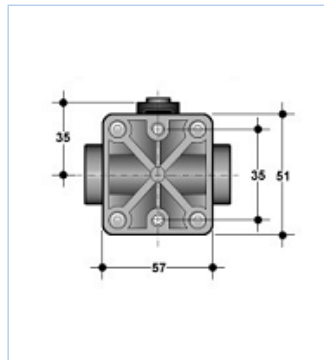
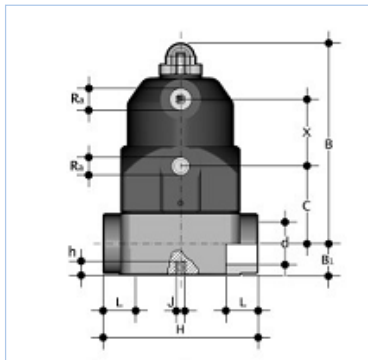
extrémités à deux raccords unions



Dimension (pouces)						
Diamètre	d	L _A	L _B	R ₁	E	B
1/2 po	0,84	3,54	3,78	1	1,61	3,86
20mm	0,84	3,54	3,78	1	1,61	3,86

Dimension (pouces)					
Diamètre	C	X	R _a	h	J
1/2 po	1,50	1,34	1/8	0,31	M5
20mm	1,50	1,34	1/8	0,31	M5

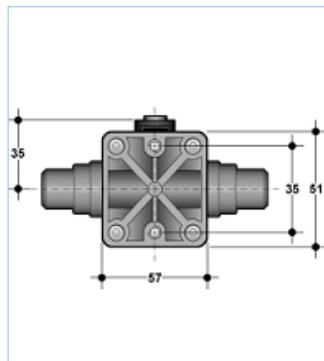
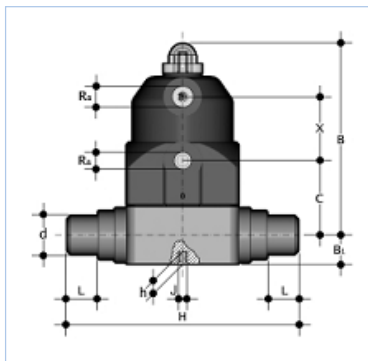
extrémités à emboîtement



Dimension (pouces)					
Diamètre	d	H	L	B ₁	B
16mm	0,68	2,95	0,55	0,59	3,86

Dimension (pouces)					
Diamètre	C	X	R _a	h	J
16mm	1,50	1,34	1/8	0,31	M5

extrémités à bout uni



Dimension (pouces)					
Diamètre	d	H	L	B ₁	B
20mm	0,84	4,88	0,63	0,49	3,86

Dimension (pouces)					
Diamètre	C	X	R _a	h	J
16mm	1,50	1,34	1/8	0,31	M5

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



IPEX

Robinetts à membrane compacts série CM

Caractéristiques techniques (suite)

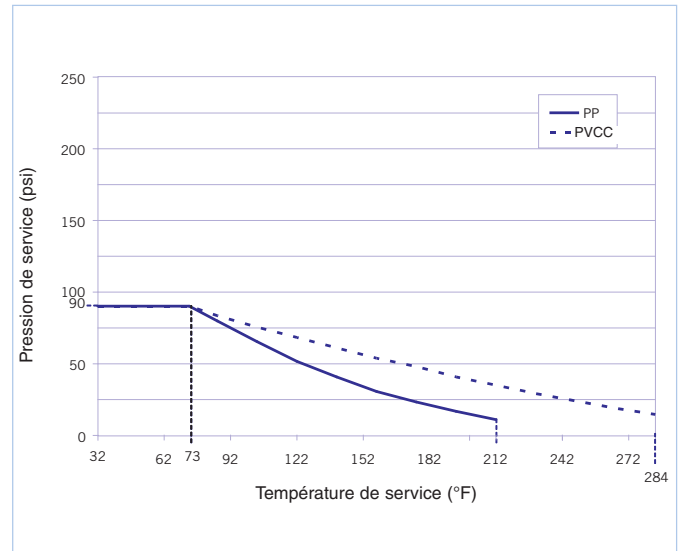
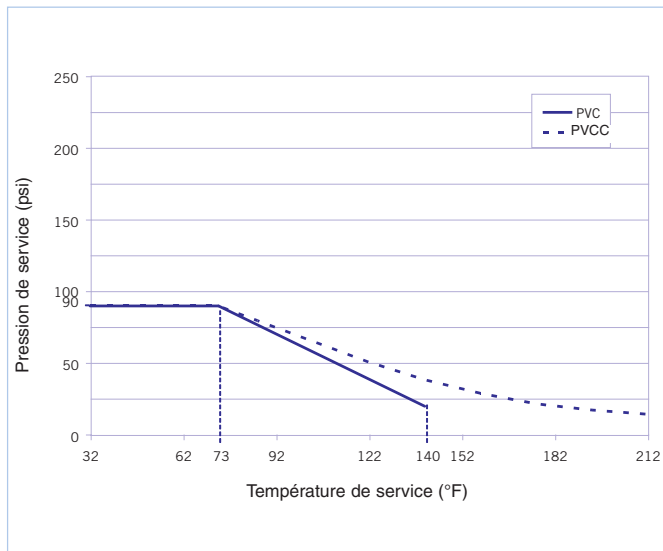


poids

Poids approximatif (lb) – Commande manuelle					
Style	Diamètre	PVC	PVCC	PP	PVDF
Deux raccords unions	1/2 po	0,63	0,64	-	-
	20mm	-	-	0,54	0,69
Emboîtement	16mm	-	-	0,52	0,64
Bout uni	20mm	-	-	0,58	0,75

Poids approximatif (lb) – Commande pneumatique					
Style	Diamètre	PVC	PVCC	PP	PVDF
Deux raccords unions	1/2 po	0,69	0,71	-	-
	20mm	-	-	0,61	0,75
Emboîtement	16mm	-	-	0,59	0,71
Bout uni	20mm	-	-	0,65	0,82

courbe pression – température



Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



Robinets à membrane compacts série CM

Caractéristiques techniques (suite)



coefficients de débit

Le coefficient de débit (C_v) se définit comme le débit en gallons par minute (gpm), à 68 °F, produisant une chute de pression de 1 psi dans un robinet entièrement ouvert. Ces valeurs sont établies à l'aide d'une procédure d'essai normalisée dans l'industrie, le fluide utilisé étant de l'eau (densité de 1,0). La formule suivante sert à calculer la chute de pression en fonction du débit :

Diamètre	C_v
16mm	3,29
20mm	4,20
1/2 po	4,20

$$f = sg \times \left(\frac{Q}{C_v} \right)^2$$

Où,

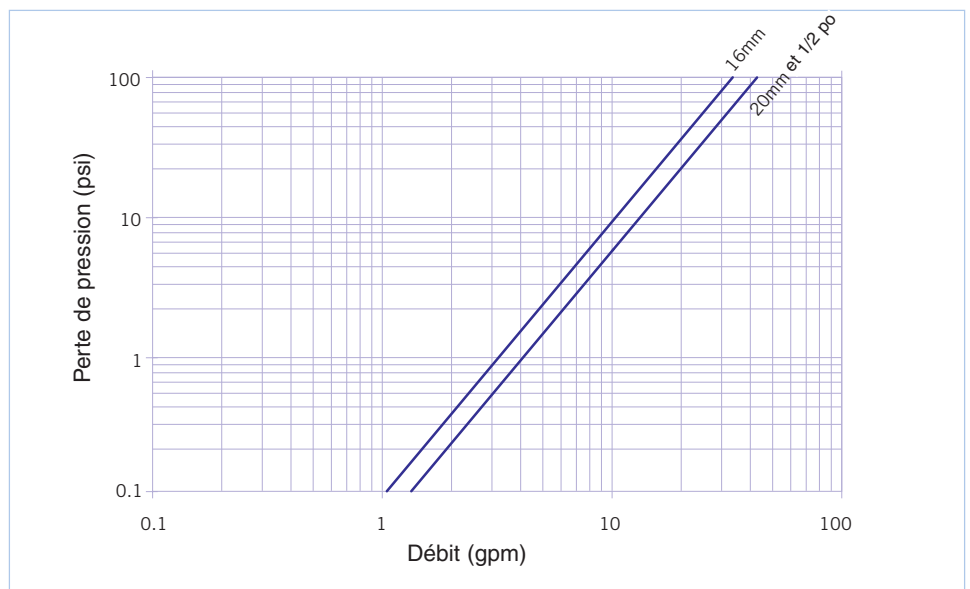
f est la chute de pression (perte de charge par frottement) en psi,

sg est la densité du fluide,

Q est le débit en gpm,

C_v est le coefficient de débit.

tableau de perte de pression



Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

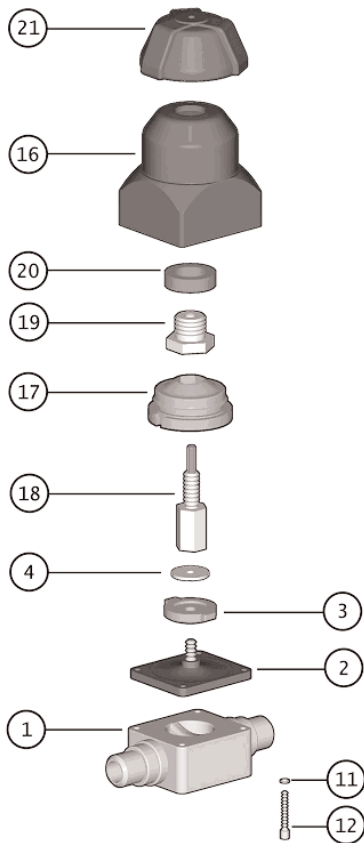
SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



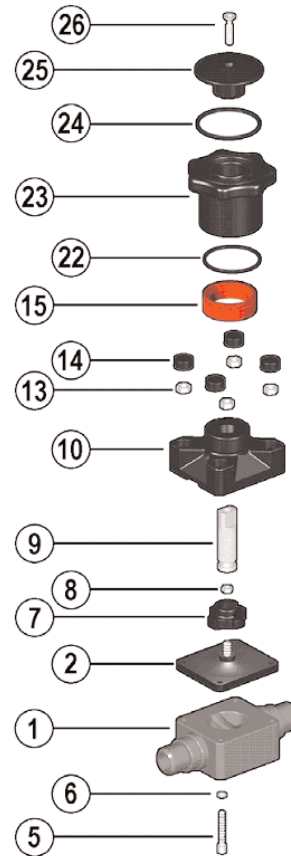
Robinets à membrane compacts série CM

Composants

commande manuelle



nouveau chapeau



Repère	Composant	Matériau	Qté
1*	Corps de robinet	PVC / PVCC / PP / PVDF	1
2	Membrane	EPDM/Viton ^{MD} /PTFE	1
3	Compresseur	polyamide	1
4	Rondelle	Acier zingué	1
11	Rondelle	Inox.	4
12	Boulon	Acier zingué	4
16	couvercle	polyamide	1
17	guide	polyamide	1
18	Indicateur - tige	Laiton	1
19	douille	Acier zingué	1
20	Chapeau	Laiton	1
21	Volant	(GRPP)	1

Repère	Composant	Matériau	Qté
1*	Corps de robinet	PVC / PVCC / PP / PVDF	1
2	Membrane	EPDM / Viton ^{MD} / PTFE	1
5	Boulon	Inox.	4
6	Rondelle	Inox.	4
7	Compresseur	(GRPP)	1
8	écrou	Inox.	1
9	Tige	Inox.	1
10	Chapeau	(GRPP)	1
13	écrou	Inox.	4
14	Bouchon de protection	POM	4
15	indicateur de position	PVDF	1
22	Joint torique	NBR	1
23	Volant	(GRPP)	1
24	Joint torique	NBR	1
25	Plaque de volante	(GRPP)	1
26	Boulon	Inox.	1

* Pièces de rechange offertes. Contacter IPEX pour connaître la disponibilité des pièces de rechange pour les robinets à deux raccords unions.

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462

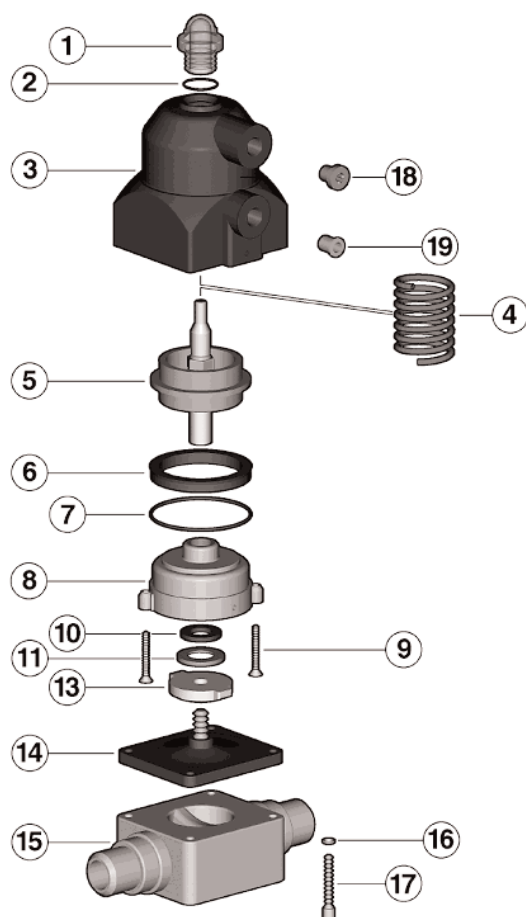


IPEX

Robinets à membrane compacts série CM

Composants (suite)

commande pneumatique



Repère	Composant	Matériau	Qté
1	Bouchon de protection	PVC	1
2	Joint torique	NBR	1
3	couvercle	polyamide	1
4	ressort ¹	Acier	1
5	Tige – piston	Inox. – polyamide	1
6	joint d'étanchéité ²	NBR	1
7	Joint torique	NBR	1
8	guide	polyamide	1
9	Boulon	Acier zingué	2
10	Joint d'étanchéité	NBR	1
11	Rondelle	Acier zingué	1
12	Rondelle	Acier zingué	1
13	Compresseur	polyamide	1
14	Membrane	EPDM / Viton ^{MD} / PTFE	1
15*	Corps de robinet	PVC / PVCC / PP / PVDF	1
16	Rondelle	Acier zingué	4
17	Boulon	Inox.	4

* Pièces de rechange offertes. Contacter IPEX pour connaître la disponibilité des pièces de rechange pour les robinets à deux raccords unions.

¹ Uniquement sur les robinets NF et NO.

² Joint torique pour robinets DA.

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



Robinets à membrane compacts série CM

Procédures d'installation



1. Les robinets peuvent s'installer dans n'importe quelle position ou orientation.
2. Se reporter à la sous-section appropriée sur les types de raccordements :
 - a. Pour un robinet à raccordements à deux raccords unions, retirer les écrous unions et les glisser sur la tuyauterie.
 - I. Pour un robinet à raccordements à emboîtement, coller au solvant les raccords d'extrémités sur les extrémités des tuyaux. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Collage au solvant » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Manuel d'ingénierie industrielle ». Faire attention de ne pas laisser le surplus de colle à solvant couler dans le corps du robinet. Ne pas oublier de respecter la durée de durcissement avant de poursuivre l'installation du robinet.
 - II. Pour un raccordement à visser, visser les raccords d'extrémités sur les extrémités des tuyaux. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Filetage » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Manuel d'ingénierie industrielle ».
 - III. S'assurer que les joints toriques d'emboîtement sont bien logés dans leurs rainures, puis mettre en place avec soin le robinet entre les deux extrémités de raccordement.
 - IV. Serrer les deux écrous unions. Il suffit habituellement de serrer à la main pour une bonne étanchéité à la pression maximale de service. En serrant trop, on risque d'endommager les filets sur le corps de robinet et/ou l'écrou union, et même de fissurer ce dernier.
 - b. Pour un raccordement à emboîtement, coller au solvant les tuyaux dans les extrémités de raccordement du corps du robinet. Pour connaître la bonne procédure d'assemblage, se reporter à la section intitulée « Méthodes d'assemblage – Collage au solvant » de la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Manuel d'ingénierie industrielle ». Faire attention de ne pas laisser le surplus de colle à solvant couler dans le corps du robinet. Ne pas oublier de respecter la durée de durcissement avant de poursuivre l'installation du robinet.
 - c. Pour un raccordement à bout uni, coller au solvant les tuyaux dans les extrémités de raccordement du corps du robinet. Faire attention de ne pas laisser le surplus de colle à solvant couler dans le corps du robinet.
3. S'il est nécessaire d'ancrer un robinet, fixer ce dernier à la structure de supportage au moyen des trous de fixation prévus au bas du corps de robinet.

Robinetts à membrane compacts série CM

Entretien d'un robinet



démontage

1. Avant de retirer un robinet d'un système en service, isoler ce robinet du reste de la conduite. S'assurer de faire tomber la pression dans l'embranchement isolé et le robinet, puis de les vidanger.
2. Si nécessaire, détacher le robinet de la structure de supportage en démontant les connexions au support prévu au bas du corps du robinet.
3. Se reporter à la sous-section appropriée sur les types de raccordements :
 - a. Pour les raccordements à deux raccords unions, desserrer les deux écrous unions et sortir le robinet de la conduite. Si on conserve les joints toriques d'emboîtement, faire attention de ne pas les perdre lorsqu'on retire le robinet de la conduite.
 - b. Pour un raccordement à emboîtement, couper la tuyauterie de chaque côté du robinet et retirer ce dernier de la conduite.
 - c. Pour un raccordement à bout uni, couper la tuyauterie de chaque côté du robinet et retirer ce dernier de la conduite.
4. Desserrer et retirer les boulons et rondelles du bas du corps du robinet. Sur les modèles à commande manuelle, il faut ôter les bouchons de protection pour avoir accès aux écrous.
5. Desserrer et retirer la membrane du compresseur.
6. Faire tourner le volant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'ensemble tige-compresseur soit libéré.
7. Les composants du robinet peuvent alors être vérifiés et/ou remplacés.

Note : Il n'est pas recommandé de démonter l'ensemble volant/chapeau, car cette opération pourrait endommager les composants de façon irréversible.

assemblage

Note : Avant d'assembler les composants du robinet, il est conseillé de lubrifier les joints toriques avec un lubrifiant soluble dans l'eau. **Se reporter au « guide de résistance chimique de IPEX » et/ou à d'autres documents dignes de confiance pour avoir des données sur la compatibilité entre lubrifiant et caoutchouc.**

1. Insérer l'ensemble tige-compresseur dans le chapeau et serrer en vissant **en sens inverse des aiguilles d'une montre** (filetage avec pas à gauche). Aligner les languettes de guidage prévues sur le chapeau avec les rainures du compresseur, avant de manœuvrer le volant, pour rétracter le compresseur un peu plus.
2. Insérer la membrane dans le compresseur et tourner dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le serrage soit suffisant. Aligner la languette avec le côté à encoche du chapeau, puis faire tourner le volant en sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à rétraction complète de la membrane.
3. Mettre en place le chapeau et la membrane sur le corps du robinet, en faisant attention de bien aligner les surfaces d'étanchéité.
4. Insérer les boulons et rondelles, puis serrer uniformément en croisant.
5. Pour les robinets manuels, replacer les bouchons de protection sur les écrous.

Robinetts à membrane compacts série CM

Essais et utilisation



Le but de l'essai est de confirmer que la qualité des joints et raccords est suffisante pour que le système résiste à la pression de service considérée lors de la conception, plus une certaine marge de sécurité, sans perte de pression ni de fluide. Le système est normalement soumis à un essai et vérifié par sous-sections, car cela permet un meilleur isolement tout en simplifiant la résolution des problèmes éventuels. Partant de ce principe, l'essai d'un robinet installé s'effectue en même temps que l'essai de l'ensemble du système.

Une méthode d'essai sous pression au chantier est décrite dans la collection de manuels techniques industriels IPEX, dans le « Volume I : Manuel d'ingénierie industrielle », dans la section intitulée « Essais ». L'utilisation de cette méthode suffit à évaluer la qualité d'installation d'un robinet. Lors d'un essai ou de l'utilisation du système, il est important de ne jamais dépasser une pression de service égale à la plus faible pression nominale des composants.

Points importants :

- Ne jamais utiliser d'air ou de gaz comprimés, ni de dispositif de surpression pneumatique, pour l'épreuve des systèmes de tuyauteries thermoplastiques.
- Lors d'un essai, ne pas dépasser la pression nominale maximale en service du robinet.
- Éviter toute fermeture trop rapide d'un robinet afin d'empêcher les coups de bélier qui pourraient endommager la conduite ou le robinet.

Contactez le service à la clientèle et le service d'assistance technique IPEX au sujet de toute question non abordée dans cette fiche technique ou dans le manuel technique.

Robinetts à membrane compacts série CM

A propos de IPEX

IPEX est à l'avant-garde des fournisseurs de systèmes de tuyauteries en thermoplastique. Nous offrons à nos clients l'une des gammes de produits les plus vastes et les plus complètes au monde depuis plus de 50 ans. Ayant son siège social à Montréal et grâce à des usines de fabrication à la fine pointe de la technologie et à des centres de distribution répartis dans toute l'Amérique du Nord, IPEX est devenu synonyme de qualité et de performance.

Nos produits et systèmes ont été conçus pour un large éventail de clients et de marchés. Nous contacter pour de plus amples renseignements sur :

- Les systèmes de tuyauteries pour installations municipales sous pression et à écoulement par gravité
- Les systèmes électriques
- Les télécommunications et les systèmes de tuyauteries pour services publics
- Les systèmes d'irrigation
- Les systèmes de chauffage par rayonnement
- Les tuyaux et raccords en PVC, PVCC, PP, FR-PVDF, ABS, PEX et PE (6 à 1200 mm - ¼ à 48 po)
- Les systèmes de tuyauteries de procédés industriels
- Les colles à solvant pour systèmes industriel, de plomberie et électrique
- Les systèmes en PE pour gaz et eau assemblés par électrofusion
- Les systèmes de tuyauteries mécaniques et pour installations de plomberie

GARANTIE : tous les produits IPEX sont garantis contre tout défaut de matériaux et de fabrication. Tout produit comportant un défaut de matériaux ou de fabrication, sur avis écrit et retour du produit, sera remplacé sans frais par IPEX, qui prendra également à sa charge les frais de transport du produit de remplacement. IPEX refuse toute réclamation liée aux frais de main d'œuvre et autres dépenses résultant du remplacement d'un tel produit défectueux ou des réparations de dommages découlant de son usage. Notre responsabilité se limite au prix du produit défectueux. IPEX n'est liée par aucune autre garantie que celle ci-dessus, sauf si une telle autre garantie est formulée par écrit.

Cette notice est publiée de bonne foi et les renseignements qu'elle contient sont considérés comme fiables. Cependant, IPEX ne formule aucune déclaration et/ou garantie, de quelque façon que ce soit, sur les renseignements et suggestions contenus dans cette notice. Les données présentées résultent d'essais en laboratoire et de l'expérience sur le terrain.

IPEX a cependant une politique d'amélioration continue de ses produits et, en conséquence, les caractéristiques et/ou les spécifications de ces produits peuvent être modifiées sans préavis.

Produits fabriqués par IPEX Inc.

www.ipexinc.com

SANS FRAIS AU CANADA: 1 866-473-9462



IPEX