

**SYSTÈMES  
DE TUYAUTERIES  
D'ÉGOUT EN PVC  
AVEC JOINTS  
D'ÉTANCHÉITÉ**



**Ring-Tite**<sup>MD</sup>



**SYSTÈMES MUNICIPAUX**

**SYSTÈME DE TUYAUTERIE D'ÉGOUT  
EN PVC FABRIQUÉ SELON LES  
NORMES CSA ET ASTM**

- Ring-Tite IPEX 4 po - 60 po  
(100 mm - 1 500 mm)

  
**IPEX**  
par aliaxis

**Nous fabriquons des produits résistants pour des  
environnements difficiles**<sup>MD</sup>

# Ring-Tite<sup>MD</sup>

4 po - 60 po (100 mm - 1 500 mm)



## UNE TÉNACITÉ PROUVÉE PAR LES PERFORMANCES

Les produits Ring-Tite<sup>MD</sup> sont des tuyaux et raccords d'égout SDR35 et SDR28 (SDR = rapport de dimension standard) fabriqués selon les exigences rigoureuses des normes ASTM, BNQ et CSA. Les joints Ring-Tite dépassent largement les exigences des normes ASTM et CSA.

### JOINTS ÉTANCHES ET RÉDUCTION DES COÛTS DE TRAITEMENT

Élimination de l'infiltration et de l'exfiltration. Les performances des joints Ring-Tite résistant à une pression de 50 psi dépassent aisément celles des joints des tuyauteries en béton et en PE ondulé.

### EXCELLENTE CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES

Du fait que les tuyaux Ring-Tite ont une paroi intérieure lisse, on utilise un coefficient de Manning de 0,009 dans les calculs des systèmes réalisés avec ces tuyaux. Rappelons que la valeur du coefficient de Manning peut atteindre 0,023 pour d'autres matériaux, comme la terre cuite ou le béton.

### RÉSISTANCE À L'ABRASION

Il est prouvé que les tuyaux Ring-Tite résistent mieux à l'abrasion que d'autres tuyaux profilés et ils se sont montrés supérieurs aux tuyaux en béton, lors d'essais réalisés à l'université d'état de Californie.

## MODÈLE DE SPÉCIFICATION

### Généralités

Les collecteurs d'égout principaux doivent être en PVC SDR35 et conformes aux normes ASTM D3034 ou ASTM F679; ils doivent être certifiés par tierce partie selon la norme CSA B182.2. Les embranchements doivent être des tuyaux d'égout en PVC SDR28 et certifiés par tierce partie selon CSA (voir ci-dessus).

### Joint de raccordement

Les joints d'étanchéité doivent satisfaire aux exigences des normes ASTM D3034 ou ASTM F679, CSA B182.2. En outre, les joints d'étanchéité des tuyaux doivent pouvoir résister à une pression d'épreuve hydraulique minimale de 345 kPa (50 psi) sans fuites.

### Rigidité des tuyaux

La rigidité annulaire minimale doit être de 320 kPa (46 psi) pour un tuyau SDR35 et de 625 kPa (90 psi) pour un tuyau SDR28. Cette rigidité doit être établie selon les méthodes d'essai prescrites par les normes ASTM D3034 et ASTM F679.

### Raccords

Les raccords avec joints d'étanchéité, en PVC, moulés par injection, doivent satisfaire aux exigences des normes ASTM D3034 et ASTM F1336 et doivent être certifiés selon les normes CSA B182.1 ou CSA B182.2. Les raccords préfabriqués doivent être conformes aux normes ASTM F1336 et CSA B182.2.

### RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le PVC est pratiquement insensible aux produits chimiques contenus dans les eaux d'égout. Les tuyaux Ring-Tite sont insensibles à l'hydrogène sulfuré, qui cause pourtant des millions de dollars de dommages aux infrastructures en béton et en métal.

### RÉSISTANCE À LA FISSURATION SOUS TENSION

Alors que certains tuyaux en PEHD se fissurent prématurément sous charge, ce problème est inconnu sur les tuyaux Ring-Tite en PVC, de construction robuste et de formulation de qualité supérieure.



CSA  
B182.2



ASTM  
F679



NQ 3624-  
130/135

## ÉTANCHÉITÉ DES JOINTS DE RACCORDEMENT

Les joints de raccordement des tuyaux Ring-Tite ont été soumis par tierce partie à une pression d'épreuve hydraulique de 345 kPa (50 psi). Des raccords moulés par injection ont également été soumis en laboratoire à des essais sous une pression de 345 kPa (50 psi), sans subir de déflexion sur des tuyaux alignés. Cela ne signifie pas pour autant qu'une installation doit être soumise à un essai à une telle pression sur le site, car les regards, embranchements latéraux et autres accessoires pourraient alors être endommagés : ces derniers ne sont en effet pas soumis aux mêmes normes d'essais que les tuyaux et raccords. Nous recommandons d'utiliser les méthodes d'essais prescrites dans notre Guide d'installation, que l'on peut obtenir sur demande ou télécharger à partir du site [www.ipexna.com](http://www.ipexna.com).

## Déflexion en pour cent (%) d'une tuyauterie Ring-Tite (SDR35)

Remblayage ASTM Classification des matériaux	Gravier concassé CLASSE I		Sable et gravier propres CLASSE II		Sable et gravier avec particules fines CLASSE III		Limon et argile CLASSE IV
	Densité (PROCTOR) AASHTO T-99		90 %	80 %	90 %	85 %	
E' kPa (psi)	20 700 (3 000)		13 800 (2 000)	7 000 (1 000)	7 000 (1 000)	3 500 (500)	2 760 (400)

### Hauteur de couverture

Hauteur de couverture								
m	pi							
1	3,3	0,3	0,5	1,0	1,0	1,7	2,1	
2	6,6	0,4	0,5	1,0	1,0	1,8	2,2	
3	9,8	0,4	0,6	1,2	1,2	2,2	2,6	
4	13,1	0,6	0,8	1,6	1,6	2,9	3,5	
5	16,4	0,7	1,1	2,0	2,0	3,7	4,4	
6	19,7	0,9	1,3	2,4	2,4	4,4	5,3	
7	23,0	1,0	1,5	2,8	2,8	5,1	6,1	
8	26,3	1,2	1,7	3,2	3,2	5,9	7,0	
9	29,5	1,3	1,9	3,6	3,6	6,6	7,9	
10	32,8	1,4	2,1	4,0	4,0	7,3	8,8	
15	49,2	2,2	3,2	6,0	6,0	11,0	13,1	

■ Non recommandé

## Dimensions

### SDR35

### SDR28

Diamètre		DI moyen		Épaisseur mini de paroi		DE moyen		DI moyen		Épaisseur mini de paroi		DE moyen	
po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm	po	mm
4	100	3,97	100,94	0,12	3,06	4,21	107,06	3,91	99,42	0,15	3,82	4,21	107,06
5	135	5,32	135,08	0,16	4,09	5,64	143,26	5,24	133,02	0,20	5,12	5,64	143,26
6	150	5,92	150,29	0,18	4,55	6,28	159,39	5,83	148,01	0,22	5,69	6,28	159,39
8	200	7,92	201,16	0,24	6,10	8,40	213,36	-	-	-	-	-	-
10	250	9,90	251,46	0,30	7,62	10,50	266,70	-	-	-	-	-	-
12	300	11,79	299,36	0,36	9,07	12,50	317,50	-	-	-	-	-	-
15	375	14,43	366,42	0,44	11,10	15,30	388,62	-	-	-	-	-	-
18	450	17,63	447,87	0,53	13,57	18,70	475,01	-	-	-	-	-	-
21	525	20,79	527,99	0,63	16,00	22,05	559,99	-	-	-	-	-	-
24	600	23,39	594,00	0,71	18,00	24,80	630,00	-	-	-	-	-	-
27	675	26,36	669,42	0,80	20,29	27,95	710,00	-	-	-	-	-	-
30	750	30,17	766,36	0,91	23,22	32,00	812,80	-	-	-	-	-	-
36	900	36,11	917,22	1,09	27,79	38,30	972,80	-	-	-	-	-	-
42	1050	41,95	1065,72	1,27	32,29	44,50	1130,30	-	-	-	-	-	-
48	1200	47,89	1216,56	1,45	36,87	50,79	1290,30	-	-	-	-	-	-
54	1350	54,27	1378,49	1,64	41,77	57,55	1462,00	-	-	-	-	-	-
60	1500	58,08	1475,48	1,76	44,71	61,61	1564,90	-	-	-	-	-	-

La plupart des types de raccords Ring-Tite sont moulés par injection jusqu'au diamètre nominal de 375 mm (15 po). Des diamètres supérieurs sont fabriqués dans des sections de tuyaux.

## VENTES ET SERVICE À LA CLIENTÈLE

IPEX Inc.  
Sans frais : 866-473-9462 (IPEX INC)  
[ipexna.com](http://ipexna.com)

### Le groupe IPEX de compagnies

À l'avant-garde des fournisseurs de systèmes de tuyauteries thermoplastiques, le groupe IPEX de compagnies offre à ses clients des gammes de produits parmi les plus vastes et les plus complètes au monde. La qualité des produits IPEX repose sur une expérience de plus de 50 ans. Grâce à des usines de fabrication et à des centres de distribution à la fine pointe de la technologie dans toute l'Amérique du Nord, nous avons acquis une réputation en matière d'innovation, de qualité, d'attention portée à l'utilisateur et de performance.

Les marchés desservis par le groupe IPEX sont les suivants :

- Systèmes de tuyauteries pour installations municipales sous pression et à écoulement par gravité
- Systèmes de tuyauteries mécaniques et pour installations de plomberie
- Systèmes en PE assemblés par électrofusion pour le gaz et l'eau
- Systèmes de tuyauteries de procédés industriels
- Systèmes électriques
- Télécommunications et systèmes de tuyauteries pour services publics
- Systèmes d'irrigation
- Colles pour installations industrielles, de plomberie et électriques
- Tuyaux et raccords en PVC, PVCC, PP, PVCO, ABS, PEX, PVDF ignifuge, PP non ignifuge (NFRPP), PP ignifuge (FRPP), PEHD, PVDF et PE (1/2 po à 60 po)

Produits fabriqués par IPEX Inc.  
Ring-Tite<sup>MD</sup> est une marque commerciale d'IPEX Branding Inc.

Cette documentation est publiée de bonne foi et elle est censée être fiable. Cependant, les renseignements et les suggestions contenus dedans ne sont ni représentés ni garantis d'aucune manière. Les données présentées résultent d'essais en laboratoire et de l'expérience sur le terrain.

Une politique d'amélioration continue des produits est mise en œuvre. En conséquence, les caractéristiques et/ou les spécifications des produits peuvent être modifiées sans préavis.

